



SCHEDA TECNICA

Articolo: ***DUBAI***

Spessore: 1.2 - 1.4 mm

Origine: Bovina

Tipo di concia: Minerale a base di sali di Cromo

Tipo di rifinitura: Pigmentato

Aspetto: Opaco, liscio con effetto nabuck

PROPRIETA' FISICO/MECCANICHE		
Caratteristica	Norma	Valore
Resistenza alla trazione	UNI EN ISO 3376	≥ 10 N/mm ²
Allungamento percentuale	UNI EN ISO 3376	> 20%
Resistenza allo strappo	UNI EN ISO 3377-2	≥ 60 N
Distensione alla screpolatura	UNI EN ISO 3379	≥ 7,0 mm
Adesione della rifinitura a secco	UNI EN ISO 11644	≥ 5 N/10 mm
Resistenza alla flessione continua a secco	UNI EN ISO 5402-1	50000 cicli: Nessuna rottura
Resistenza alla flessione continua ad umido	UNI EN ISO 5402-1	10000 cicli: Nessuna rottura
TEST DI SOLIDITA' DEL COLORE		
Caratteristica	Norma	Valore
Solidità del colore allo strofinio a secco	UNI EN ISO 11640	100 cicli ≥ 3 scala dei grigi
Solidità del colore allo strofinio ad umido	UNI EN ISO 11640	20 cicli ≥ 3 scala dei grigi
Solidità del colore alla migrazione su PVC (Lato rifinito)	UNI EN ISO 15701	≥ 3 scala dei grigi